

## DRIPSTOP C3481 95

PROPRIETĂȚI	METODA DE TESTARE	U.M.		VALOARE
Compoziție				PES/PE/cauciuc sintetic
Tratament				autoadeziv
Caracteristică specială				absorbția de apă
Greutatea	EN 29073-1	g/m <sup>2</sup>	±10%	95
Grosimea	EN ISO 9073-2	mm		<1
Absorbția apei 0°	FILC int. 19	g/m <sup>2</sup>	min	900 <sup>*1</sup>
Absorbția apei 45°	FILC int. 19	g/m <sup>2</sup>	min	700 <sup>*1</sup>
Absorbția apei 90°	FILC int. 19	g/m <sup>2</sup>	min	500 <sup>*1</sup>
Absorbția apei	NF P 15-203-1	g/m <sup>2</sup>	min	600 <sup>*1</sup>
Inflamabilitatea	EN 13501-1			A2 - s1, d0 <sup>*1</sup>
Rezistența la rupere (Adeziunea)	FILC int. 29	N/25 mm	min	10 <sup>*1</sup>
Rezistența la rupere (Adeziunea) după îmbătrânire	FILC int. 22	N/25 mm		îmbunătățită
Absorbția sunetului	EN ISO 354		125 Hz	0,02
			500 Hz	0,04
			1000 Hz	0,04
			2000 Hz	0,12
			4000 Hz	0,42
Capacitatea de transfer a căldurii (λ)	DIN 52612	W/mK		0,038
Rezistența la bacterii	DIN EN 14119			Index 0 - Nicio creștere vizibilă la microscop – 50x
Culoare				alb-negru melanj
Lățimea		mm	max	1500
Ø Țeavă		mm		76
*1 - Pâsla pe tablă				
*2 - Tabla metalică				

## Condițiile de muncă

- DR!PSTOP și tabla metalică trebuie laminate la o temperatură de lucru de +10 ° C sau mai mare. Vă recomandăm ca rolele de tablă și membrana anticondens să fie depozitate acolo unde are loc producția.
- Suprafața tablei metalice pe care urmează să se aplice DR!PSTOP trebuie să fie uscată și fără praf, ulei, silicon, rugină sau ceva similar. Urmele de murdărie împiedică un bun contact între adeziv și foaia de tablă, în consecință, calitatea produsului final ar putea suferi.
- DR!PSTOP nu trebuie aplicat pe suprafețe care conțin substanțe emoliente (ex. Plastisol).
- Pentru a obține o aderență bună este necesar să se asigure o presiune egală, pe toată suprafața între foaia de metal și DR!PSTOP.
- Un acoperiș metalic cu membrană DR!PSTOP trebuie construit în conformitate cu standardele de construcție actuale și practicile standard în construcții. Prevenirea capilarității trebuie efectuată.
- În scopul de a permite materialului DR!PSTOP să se usuce, trebuie asigurată o ventilație suficientă.

## Depozitarea

Rolele de DR!PSTOP trebuie depozitate într-un spațiu uscat și închis, la o temperatură între +5°C ~ +30°C. Nu se expune la lumina directă a soarelui. Dacă materialul este depozitat în conformitate cu condițiile date, calitatea materialului nu se va schimba într-o perioadă de un an.

## Avertizare

- Nu expuneți partea cu DR!PSTOP a panourilor de acoperiș direct în lumina soarelui.
- Adeziunea este permanentă. Dacă este îndepărtat, materialul DR!PSTOP nu mai poate fi lipit din nou pe suprafață.
- În caz de contaminare a suprafeței DR!PSTOP, vă recomandăm să curățați materialul cu apă.

## Altele

- După aplicarea pe tabla metalică profilată DR!PSTOP rezistă la temperatura mediului ambiant de la -40°C până la +80°C.
- Pentru informații suplimentare vă rugăm să contactați Filc d.d.
- Valorile date corespund valorilor medii ale rezultatelor de laborator și sunt la nivelul nostru actual de cunoștințe tehnice și experiență. Utilizatorul poate testa pentru el însuși dacă produsul și aplicația sunt potrivite scopurilor sale. Posibilele drepturi de brevet, legi și regulamentele în vigoare trebuie respectate de către utilizator pe propria răspundere. Datorită dezvoltării continue de produse, informațiile din aceste Date tehnice se pot schimba fără o notificare prealabilă.

